

1 概述

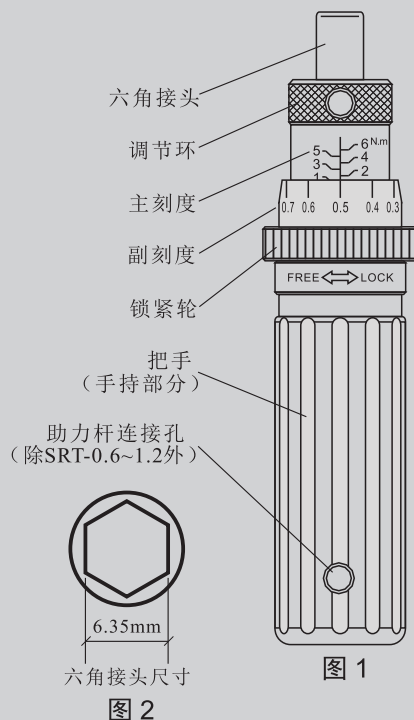
SRT系列扭力起子是有用于有扭矩要求的螺纹紧固拧紧工件。

该产品顺时针操作，可预设扭矩值。超过设定值起子空转，可有效控制螺纹紧固力度。

2 警告事项

- 1、使用前请仔细阅读本说明书；
- 2、此工具是专用工具，除紧固螺钉外，请勿作它用；
- 3、使用前应确认此工具有无破损、伤痕、锈蚀等；
- 4、手持部分勿涂油脂等，避免在使用中造成手滑或受伤；
- 5、在高处作业时应做好防止工具跌落措施，避免因工具跌落而引发砸伤事故。

3 结构图



4 规格参数

型号	SRT-0.3	SRT-0.6	SRT-1.2	SRT-3	SRT-6	SRT-12			
扭矩范围(N.m)	0.1~0.3	0.2~0.6	0.4~1.2	1~3	2~6	4~12			
分度值(N.m)	0.005	0.01	0.02	0.05	0.1	0.2			
准确度	±5%								
全长尺寸(mm)		122		137		148			
把手外径(mm)		22		30.4		33			
接头尺寸		6.35(六角)							
适用紧固件	M1	M2	M3	M4	M5	M8			

5 注意事项

- 1、使用前确认使用的SRT扭力起子扭矩范围，切勿超范围使用；
- 2、使用扭力较大的操作时应使用附件中的助力杆；
- 3、请勿自行拆卸、改造SRT扭力起子；
- 4、请正常使用该工具，勿摔、压或代替做其他工具使用；
- 5、使用前请确认扭矩单位和扭力起子标识的单位一致；
- 6、请勿从事水下作业或触水作业；
- 7、当此工具空转发出声音讯号时，请停止拧紧紧固件。
- 8、请定期检查本工具的功能和精度；
- 9、请将该工具储存在干净的地方并加以妥善保管。
- 10、如长期不用，请将主刻度调节环设置到最小数值处。

6

操作实例

- 1、根据紧固件拧紧时所需要的扭力范围选择合适的SRT系列扭力起子；
- 2、根据紧固件拧紧时所需要的扭力设定SRT扭力起子的扭矩值；

将锁紧轮转到FREE处，松开调节环。用手或附带的勾形扳手旋转调整调节环的位置，工作扭力值为主刻度示值+副刻度示值。

如[图1]所示的扭力值为：

$$1 + 0.5 = 1.5 \text{ N.m}$$

完成设定转回锁紧轮至LOCK处锁紧（仅当主、副刻度线对齐时才能转回锁紧轮锁紧）。

- 3、根据紧固件的头部形式（十字、一字、梅花等）从附件中选取合适的批头，将其插入SRT扭力起子头部的六角接头内（如附件中无合适的批头可自行加工连接用的批头，六角接头尺寸如[图2]所示）；
- 4、手持把手将批头对准紧固件，转动SRT扭力起子，直至紧固件的拧紧扭矩达到设定的数值时，SRT扭力起子空转发出声音讯号，同时伴有明显的手感震动，提示完成操作。

7

维修说明

- 1、发生故障请与原购买处或本公司联系。
- 2、本产品自销售之日起一个月内，在正常使用及外观无破损情况下出现质量问题，客户凭销售发票原件、有效保修卡及完整包装到原购买处或本公司更换相同规格型号的产品，更换以后的产品延续原产品的保修期限和条款。

- 3、本产品自销售之日起一年内，在正常使用情况下，出现非人为故障属保修范围（用户自行拆机或在其他维修点维修本公司不予保修），客户凭销售发票原件和有效保修卡联系原购买处，可获本公司免费保修一年。
- 4、本产品的保修条款仅适用于在中国市场上销售的SRT系列产品，对超过包换期及保修期限的产品，客户可向原购买处咨询维修事宜或与本公司联系，由本公司提供有偿维修。

8

装箱单

编号	名称	数量
1	机身	1
2	勾形扳手	1
3	助力杆	2
4	批头	2
5	使用说明书	1
6	合格证保修卡	1

注：SRT0.3~1.2无勾形扳手与助力杆

制造商：温州山度仪器有限公司

地址：浙江省温州市龙湾区西台工业区西工西路5号

邮编：325011

TEL: 400 826 0705

FAX: +86 577 88390155

Http://www.sundoo.com

E-mail:sundoo@sundoo.com

Ver:1.10 Con:20170301