

后 续

本说明书中的资料均以最新产品为依据，由于改进或其他变化，本说明书的描述可能与实际情况稍有出入，我公司将保留随时修改的权利，修改之处恕难一一相告。

本说明书版权属于温州山度仪器有限公司。未经许可任何单位及个人不得以任何形式和手段复制或抄袭本说明书的局部或全部内容。

SJL系列
使用说明书

多 功 能 试 验 机
MULTIFUNCTIONAL TESTING MACHINE

制造商：温州山度仪器有限公司

MANUFACTURER: WENZHOU SUNDOO INSTRUMENTS CO.,LTD

地址：浙江省温州市龙湾区西台工业区西工西路5号

Add:No.5,Xigongxi Road,Xitai Industrial Zone,Wenzhou China

Zip:325011

Tel:400 826 0705

Fax:+86 577 88390155

Http://www.sundoo.com E-mail:sundoo@sundoo.com

Ver:4.00 Con:20240731



温州山度仪器有限公司
WENZHOU SUNDOO INSTRUMENTS CO., LTD

包装清单

编号	名称	数量
1	多功能试验机主机	1
2	电源线	1
3	使用说明书	1
4	产品出厂检验证书	1
5	合格证及保修单	1

	M6-M6 转接头	M8-M6 转接头	M12-M6 转接头	M10-M6 转接头	M10-M10 转接头	拉伸快接头
SJL-500V	1	1				
SJL-500S						
SJL-500H						
SJL-1K	1		1			
SJL-2K	1		1			
SJL-5K				1	1	2

安全注意事项、保养及维护

- 1、请勿超负荷使用仪器，一定要在仪器的测试范围内测试。否则，会损坏仪器，更有可能造成危险；
- 2、请勿敲击液晶屏或将物体放在液晶屏上；
- 3、请勿用指甲、利器或尖的物体按功能键；
- 4、请勿在水、油或其他液体溅到的地方使用仪器，要将仪器存放在阴凉、干燥和没有振动的地方；
- 5、请不要用湿手拔出或插入插头，否则可导致触电；
- 6、请用柔软布来清洁仪器，将干布浸入泡有清洁剂的水中，拧干后再清除灰尘和污垢。不要使用易散发的化学物质，例如挥发油，稀释剂、酒精等；
- 7、使用和搬运过程中要轻拿轻放；
- 8、请勿自行拆卸，修理或改造本机；
- 9、发生故障请与原购买处或本公司联系；
- 10、本产品自销售之日起一个月内，在正常使用及外观无破损情况下出现产品质量问题，客户凭销售发票原件、有效保修卡及完整包装到原购买处或本公司更换相同规格型号的产品，更换以后的产品延续原产品的保修期限和条款；
- 11、本产品自销售之日起一年内，在正常使用情况下，出现非人为故障属保修范围（用户自行拆机或在其他维修点维修，本公司将不予保修），客户凭销售发票原件和有效保修卡联系原购买处，可获本公司免费保修一年；
- 12、本产品的保修条款仅适用于在中国市场上销售的SJL系列产品，对超过包换期及保修期限的产品，客户可向原购买处查询维修事宜或与本公司联系，由本公司提供有偿维修。

非常感谢购买SJL多功能试验机。

本多功能试验机应用先进电子技术和高效精准机械传动相结合的新型多功能试验机，相比传统多功能试验机，测试精度、稳定性、自动化更高，并根据常规测试要求已内置多种测试模式，使用更加简单方便高效。本机传动机构采用进口伺服系统及高精度滚珠丝杆，保证高效传动和精准定位；高精度力学传感器，保证测试精度及稳定性；采用高分辨率真彩触屏，测试过程及显示方便直观。使用本仪器前请仔细阅读说明书，以便充分了解仪器所有功能及注意事项，使测试时能得到准确测试值及有效防护。

目 录

规格参数1

功能2

特点2

工作环境2

各部件的名称与功能4

仪器功能介绍9

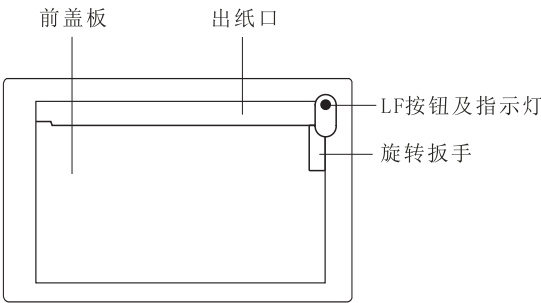
微型打印机32

安全注意事项、保养及维护33

包装清单34

微型打印机

1、 面板示意图



2、 按钮说明

(1)按钮开关的操作及指示灯

打印机上电后指示灯保持常亮状态，打印机缺纸时指示灯闪。不能接受数据。正常上电后，LF键位走纸键。

(2)自检测方式

打印机断电，按LF键不放手同时给打印机上电，打印机就会打印出自检条。

3、 安装纸卷

(1)抠出旋转扳手可打开前盖板；

(2)把打印纸装入，并拉出一截(超出一点撕纸牙齿)，注意把纸放整齐，同时注意纸的方向(纸拉出后纸卷外侧对着打印头)；

(3)合上前盖板，打印头走纸轴压齐打印纸后稍用力把打印头走纸轴压回打印头；

警告：拉钩对零位时，其定测力值严禁设置超过量程的5%。
注：测试方向改为拉向；试验结束改为不返回；
定测力值 按满量程的5%设置（以SJL-1000为例此处设置为50N）。
按“测试”键，试验机开始进向下移动至两拉钩对拉到50N后停止，
如下图：



按“位移清零”键 将“位移”内数据清零，此时完成拉钩对零。
上升下拉钩，旋转上拉钩使两拉钩脱开，即可进行正常的拉簧测试。

规格参数

型号	SJL-500V	SJL-500S	SJL-500H	SJL-1K	SJL-2K	SJL-5K
量程	500N	500N	500N	1000N	2000N	5000N
分度值	0.05N	0.05N	0.05N	0.1N	0.2N	0.5N
测量范围	1%~100%FS					
示值误差	±0.5%（测量范围>10%FS），±1%（测量范围<10%FS）					
试验速度	0.5~500mm/min					
速度误差	±1%（速度≥10%FS），±2%（速度<10%FS）					
单位	N、kgf、lbf、ozf					
位移分辨率	0.001mm					
位移行程	300mm	220mm	210mm	450mm	500mm	
电源	AC 220V±10% 50/60HZ					

功 能

SJL多功能试验机应用先进电子技术和高效精准机械传动相结合的新型试验机，配置高精度传感器可精确加载和定位。主要适用于弹簧、橡胶、簧片等弹性器件在一定工作长度下的拉伸力、压缩力、刚度、疲劳等测试。

特 点

- 1、800×480像素TFT真彩触屏，峰值、实时值和测试过程曲线同屏显示，可监控和追溯测试全过程。
- 2、具有手动、定力、定位移、定变形、定力疲劳测试、定位移疲劳测试等多种测试模式；
- 3、存储10组测试数据和3组曲线，通过自带微型打印机打印测试报告。
- 4、四种单位N、kgf、lbf、ozf自动换算。
- 5、位移零位自动校正。
- 6、试验结束自动返回到试验前起始位置。
- 7、双速预置，实现高速逼近，低速采集，定点减速，定力保持。
- 8、机械限位、超载自动停止、急停等多重保护功能。
- 9、高精度滚珠丝杆，提高传动效率和位移精度。
- 10、进口数字式交流伺服系统，传动效率高、噪声低、稳定性好。
- 11、高精度传感器，保证测试精度。
- 12、无操作自动关机的省电设计，关机时间自由设定。

工作环境

- 1、工作温度：20℃±10℃；
- 2、相对湿度：35%RH~65%RH；
- 3、周围无震动源和无腐蚀性介质。

4、 拉簧测试操作

拉簧测试前需要校对上下拉钩的零位，其零位可以自动对零、手动对零。

自动对零操作：

按定力模式进行拉钩对零；

旋转上拉钩成水平状态，上升下拉钩至合适位置，当上拉钩旋转原位时，下拉钩处于上拉钩可以拉住的范围内，并保持2-5mm的距离。

自动对零操作：定力测试模式下校零，按下图设置：



完成后按“退出”键，屏幕显示如下图：



6) 测试要求实例:

将压簧放置在下压盘目视居中位置即可;

①按“实验方案”键,进入实验参数设置界面,点击“手动模式”,在定测力值内输入数据,完成后按“退出”键退出。

②按“测试”键开始测试,在自动测试过程中用户可在主界面输入速度完成测试(双击“停止”键可完成测试)

③测试完成后试验机自动切换到曲线储存界面;按“报告”键,可以查看本次测试的具体情况,并可以选择“打印”出数据表;

④按“ ”键,返回曲线储存界面下,可以对本次测试的结果进行进行输出和保存。

 注意

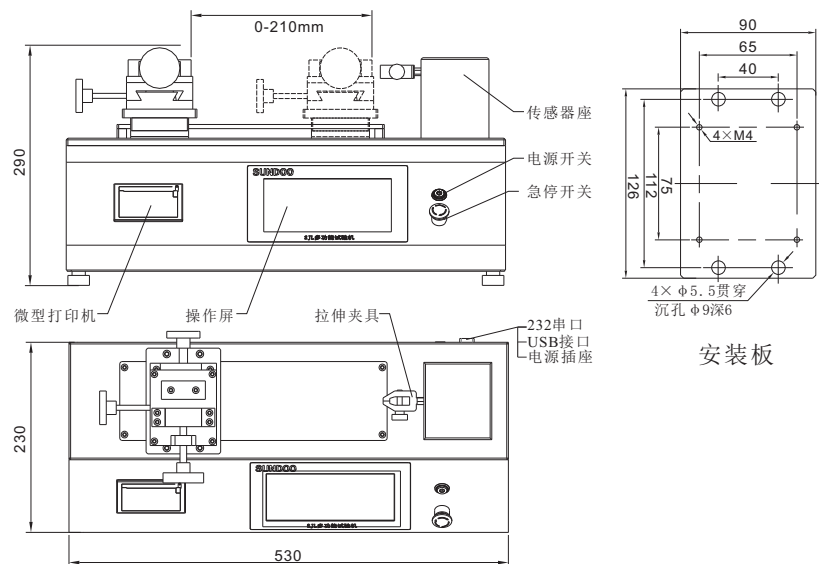
如果操作错误,可能会损坏本机或导致严重的事故。本说明书中明确指出了预防事故发生的重要事项和产品的使用方法;请在使用前仔细读此说明书。阅读后应妥善保存。如果测试冲击负荷,请选用量程比所测试冲击负荷值大一倍的机型。

 警告

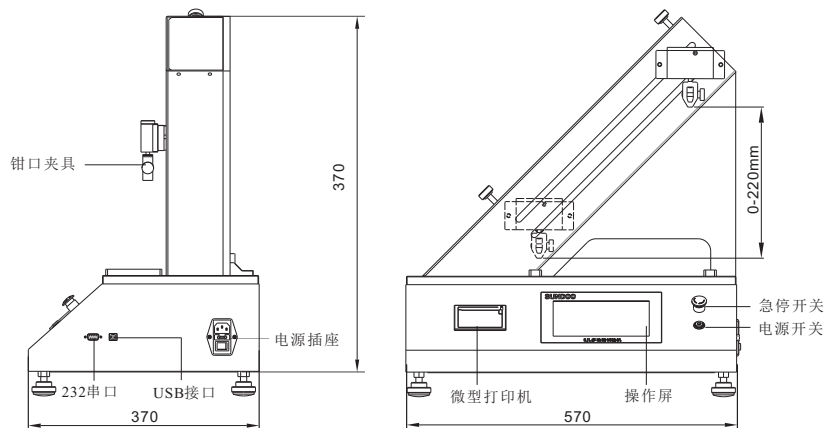
- 1、在做破坏测试时,应戴上保护面具和手套以防测试过程中产生的飞溅物质伤到身体;
- 2、不要使用已损坏或弯曲变形的夹具,以免在测试时导致夹具脱落或断裂而伤及身体;
- 3、本仪器用于测试弹性物体压缩变形后产生的压力和拉力,不要在使传感器和测试机架弯曲或拧紧的方向用力;
- 4、严禁超负荷使用,为了防止不正确的使用造成的对传感器的损坏,本机有过载保护功能,但对于冲击强负荷以及拉压两种方向以外的负荷却无法提供过载保护;
- 5、当液晶屏上力值数值显示为红色时,表示传感器承受的负荷已超出额定负荷,这时请立刻停止加载并卸除负荷。

各部件的名称与功能

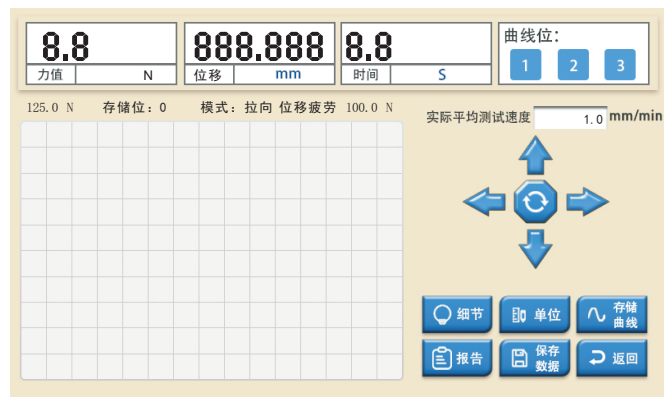
1、SJL-500H外形结构示意图



2、SJL-500S外形结构示意图



②按“测试”键开始测试，试验机进入测试界面并自动完成测试；



③测试完成后试验机自动切换到曲线存储界面；按“报告”键，可以查看本次测试的具体情况，并可以选择“打印”出数据报表；



④按“↶”键，返回曲线存储界面下，可以对本次测试的结果进行输出和保存

- ③测试完成后试验机自动切换到曲线存储界面；此时“位移”显示的数据即为测试要求的高度值；
- ④按“报告”键，可以查看本次测试的具体情况，并可以选择“打印”出数据报表；



- ⑤按“返回”键，放回曲线存储界面下，可以对本次测试的结果进行输出和保存。

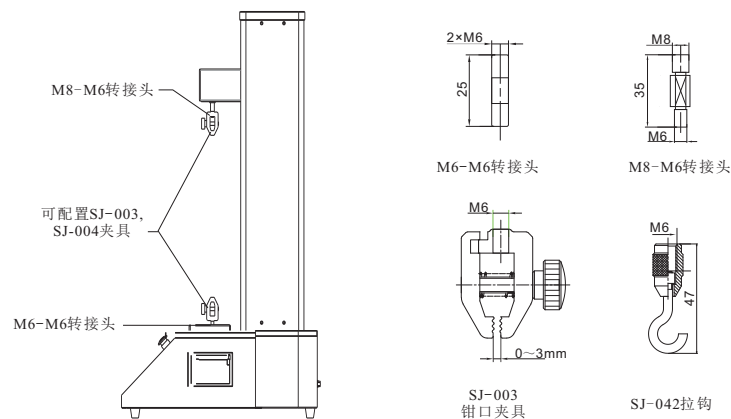
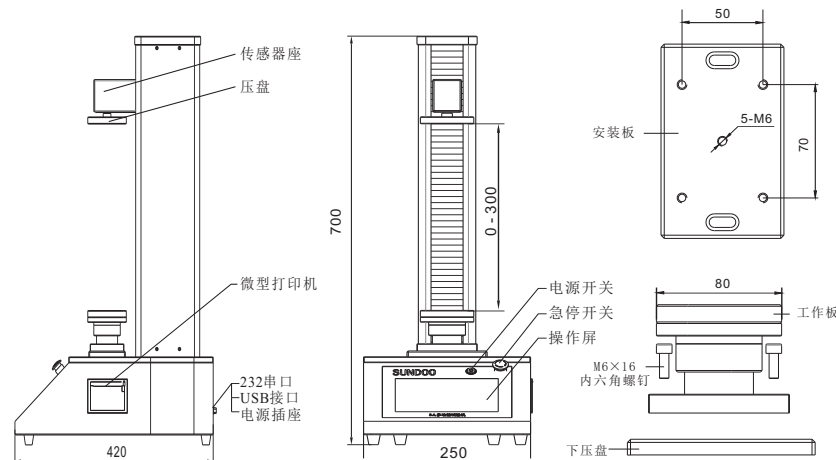
5) 测试要求操作实例：

将压簧放置在下压盘目视居中位置即可；

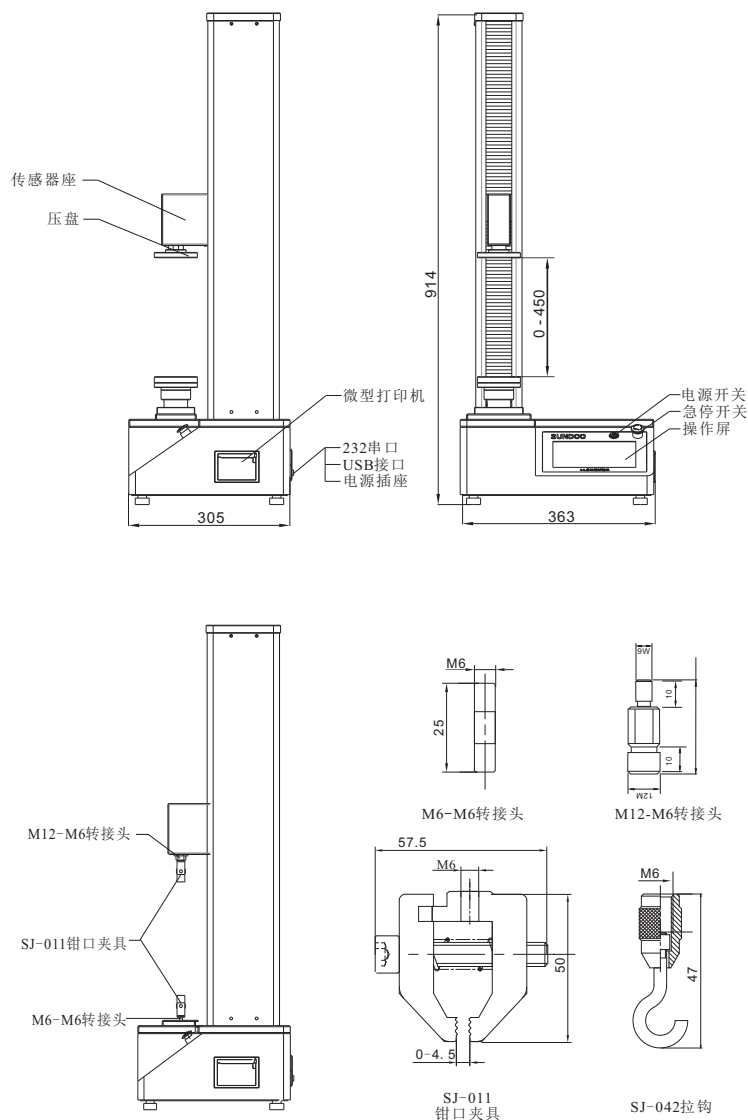
- ①按“试验方案”键，进入试验参数设置界面，在疲劳模式下点击“定位移”，在定位移值内输入数据，完成后按“退出”键退出。



3、SJL-500V外形结构示意图



4、SJL-1K/SJL-2K外形结构示意图



- ②按“测试”键开始测试，试验机进入测试界面并自动完成测试；
- ③测试完成后试验机自动切换到曲线存储界面；此时“位移”显示的数据即为测试要求的弹力数据；
- ④在曲线存储界面下，可以对本次测试的结果进行输出和保存。

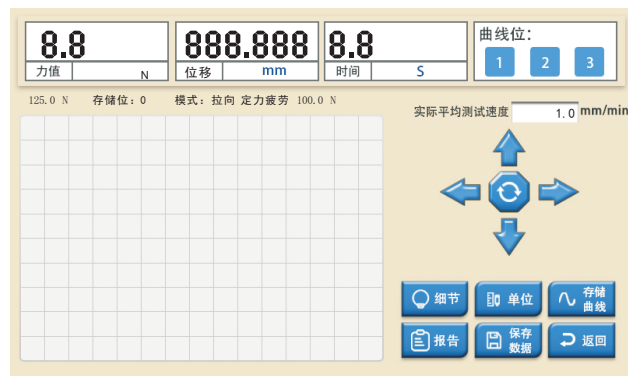
4) 测试要求操作实例：

将压簧放置在下压盘目视居中位置即可；

- ①按“试验方案”键，进入试验参数设置界面，在疲劳模式下点击“定力”，在定测力值内输入数据。
- ②在定点减速内输入数据，当达到设定定力值百分比后，开始减速，不使用默认即可，完成后按“退出”键退出。



- ④按“测试”键开始测试，试验机进入测试界面并自动完成测试；





- ②按“测试”键开始测试，试验机进入测试界面并自动完成测试；
- ③测试完成后试验机自动切换到曲线存储界面；此时“力值”显示的数据即为测试要求的弹力数据；
- ④在曲线存储界面下，可以对本次测试的结果进行输出和保存。

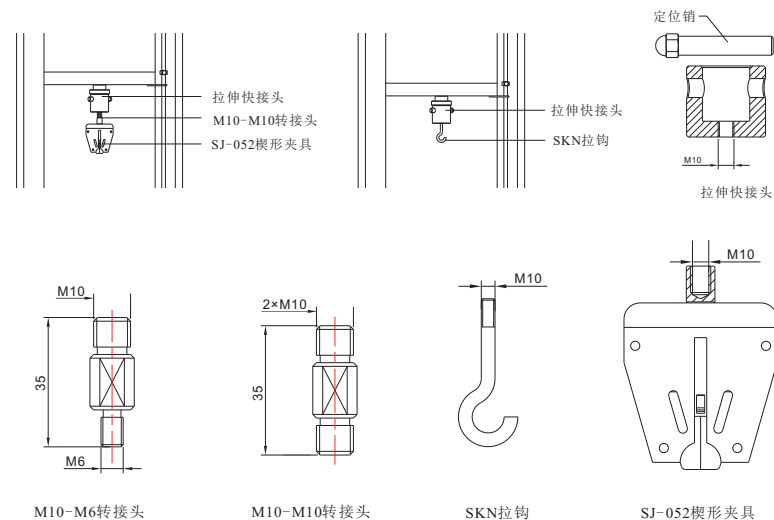
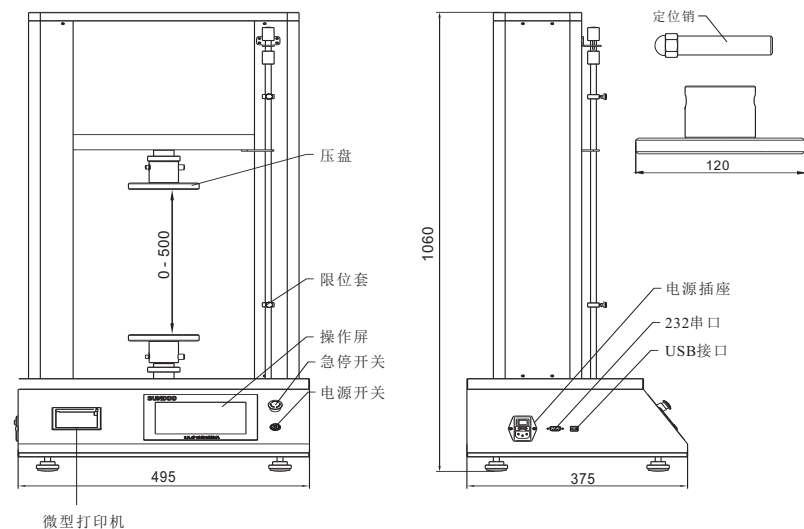
3) 测试要求操作实例：

将压簧放置在下压盘目视居中位置即可；

- ①按“试验方案”键，进入试验参数设置界面，在常规模式下点击“定变形”，在定变形值内输入数据，完成后按“退出”键退出。



5、SJL-5K外形结构示意图



可配置夹具（需另购）

	SJ-042 拉钩	SJ-003 钳口夹具	SJ-011 钳口夹具	SJ-052 楔形夹具	SKN拉钩
SJL-500V	√	√			
SJL-500S	√	√			
SJL-500H					
SJL-1K	√		√		
SJL-2K	√		√		
SJL-5K				√	√

部件	功能
USB口	通过专用测量软件与电脑相连
串口	与电脑串口通信
电源口	用于连接电源AC220V±10%、50、60HZ (为保证仪器正常使用本仪器电源必须接地)
急停开关	紧急情况下，让机器停止运行
打印机	打印存储的数据和测试结果报告
上压盘 下压盘	测试压簧

②测试压簧的高度被压缩到15mm时，其产生的弹力。

③测试压簧受压力向下压缩5mm时，其受到的负载压力值。

④测试压簧在受到8N压力并进行5次反复压缩测试后，其高度值。

⑤测试压簧的高度被压缩到15mm并反复压缩5次后，其弹力值。

1) 测试要求操作实例：

将压簧放置在下压盘目视居中位置即可；

①按“试验方案”键，进入试验参数设置界面，在常规模式下点击“定力”，在定测力值内输入数据。

②在力保持时间内输入数据，当达到设定力值后，按照设定时间进行力保持，0为不使用力保持功能。

③在定点减速内输入数据，当达到设定定力值百分比后，开始减速，100%为不使用定点减速功能，完成后按“退出”键退出。

④按“测试”键开始测试，试验机进入测试界面并自动完成测试。

⑤测试完成后试验机自动切换到曲线存储界面；此时位移显示的数据即为测试要求的高度数据。

⑥在曲线存储界面下，可以对本次测试的结果进行输出和保存。

2) 测试要求操作实例：

将压簧放置在下压盘目视居中位置即可

①按“试验方案”键，进入试验参数设置界面，在常规模式下点击“定位移”，在定位移值内输入数据，完成后按“退出”键退出。

三、操作实例

1、 开机

使用电源线连接电源，顺时针旋转打开急停开关，按下“

2、 准备工作

①按“试验方案”键，进入参数设置界面，通过切换测试模式设置为“零位校正”，按“退出”键退出；

常规模式

疲劳模式

定力

定位移

定变形

零位校正

1. 定测力值: 1.000

2. 循环次数: 0005

3. 定点减速: 100 %

4. 力保持时间: 1.0 min

5. 描点时间: 0.1 S

6. 上限值: 2500.0

7. 下限值: 500.0

8. 空载速度: 50.0 mm/min

9. 测试速度: 10.0 mm/min

10. 测试方向: 压 ☒ 拉

11. 试验结束: 返回原点

12. 曲线显示模式: 力值-位移

13. 峰值保持选择: 实时跟踪

14. 峰值保持时间: 5 S

手动模式

零位校正

取消零位校正

退出

②按“测试”键，试验机开始进行零位校正，校正过程需要2-3分钟；

③等机器完成零位校正后（现象为位移数值不变，位移值为50mm±1mm，屏幕显示零位校正完成）。调整上压盘的位置，以便测试弹簧。压簧的测试在上下压盘上进行，因此试验机的零位校正即为压盘的零位校正。拉簧的测试在上下拉钩进行，需要对上下拉钩进行零位校正。

3、 压簧测试实例：

试样：一压簧其自由高度为17mm，外径12.5mm，钢丝直径1.7mm，圈数 7 圈。

测试要求：

①测试压簧在受到10N压力时，其压缩后的高度值。

仪器功能介绍

一、快速使用指南



按键	说明
	电源开关，开机和关机。（注：此按键为实体按键。）
试验方案	选择测试模式，及测试参数。
测试	在初始工作界面下，按此键开始测试。
设定上	在设置速度后，可向上运行。
停止	在初始工作界面下，按此键停止测试及运行。
设定下	在设置速度后，可向下运行。
存储	在主界面存储当前力值及位移。
查看	查看存储的10组数据。
曲线	查看存储的曲线。

系统设置	在初始工作界面时，对仪器的系统参数进行设置。
清零	在初始工作界面下，对当前力值及位移进行清零。
返回	试验结束后，返回起始位置。
返回原点	对测试方向进行原点复位。

二、功能详细介绍

1、 初始工作界面

开机：按下“”键开机，仪器首先进入自检程序，液晶屏上显示“SUNDOO”字样和显示本机型号，仪器进入初始工作界面。

如下图：



①力值：显示当前的力值

触摸“力值”栏，可对力值进行清零；

9、 测试报告界面



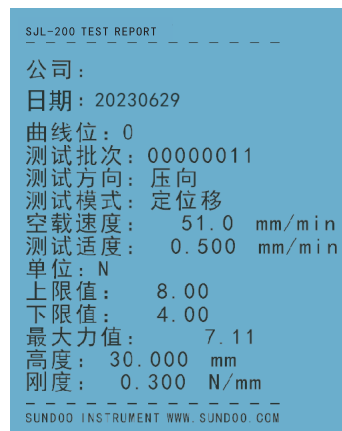
①返回：

若曲线位为 0，表示为刚测试完成的曲线数据，按下此键，返回曲线存储界面。

若曲线位为1、2、3，按下此键，返回查看界面。

②打印：按下此键，打印所有存储数据如下图。

③退出：按下此键，返回到初始工作界面。



8、数据查看界面

序号	位移	力值
0.	42.466 mm	5.00 N
1.	30.000 mm	7.12 N
2.	74.020 mm	9.99 N
3.	74.020 mm	9.99 N
4.	74.028 mm	10.00 N
5.	74.046 mm	10.00 N
6.	74.039 mm	10.00 N
7.	74.034 mm	10.00 N
8.	74.054 mm	10.00 N
9.	42.652 mm	5.03 N

① 单位 ② 删除 ③ 全部删除 ④ 打印 退出

- ①删除：触摸选择需要删除的那一组，按下此键，删除“→”所对应的那组存储数据。
- ②全部删除：按下此键，删除所有组的存储数据。
- ③打印：按下此键，打印所有存储数据如下图。
- ④退出：按下此键，返回到初始工作界面。

SJL-200 TEST REPORT		
公司:		
序号	位移	力值 (N)
0	42.466	5.00
1	30.000	7.12
2	74.020	9.99
3	74.020	9.99
4	74.028	10.00
5	74.046	10.00
6	74.039	10.00
7	74.034	10.00
8	74.054	10.00
9	42.652	5.03
SUNDOO INSTRUMENT WWW.SUNDOO.COM		

- ②位移：显示当前的位移值
触摸“位移”栏，可对位移进行清零。
- ③时间：显示测试时的时间。
- ④速度：显示当前的速度。
- ⑤分档值：在曲线描点时，当测试值大于分档值时，切换到下一档位。
- ⑥存储位：用于显示当前的存储位置。
- ⑦测试模式：显示当前的测试模式。
- ⑧当前模式的设定参数。
- ⑨自由设定位移速度。
- ⑩按下此键，在N、kgf、lbf、ozf四种单位自动切换。
- ⑪当前峰值模式状态：在实时跟踪、峰值保持、自动峰值三种模式中进行变更。

常规模式		疲劳模式			
定力		定位移		定变形	
零位校正 ⑭					
1. 定测力值:	1.000	8. 空载速度:	50.0	mm/min	⑦
2. 循环次数:	0005	9. 测试速度:	10.0	mm/min	⑧
④ 3. 定点减速:	100	%	10. 测试方向:	压 拉	⑨
⑤ 4. 力保持时间:	1.0	min	11. 试验结束:	返回原点	⑩
⑥ 5. 描点时间:	0.1	s	12. 曲线显示模式:	力值-位移	⑪
6. 上限值:	2500.0		13. 峰值保持选择:	实时跟踪	⑫
7. 下限值:	500.0		14. 峰值保持时间:	5	s ⑬
手动模式		零位校正		取消零位校正	
③		②		①	
退出					

在初始工作界面下按“试验方案”键进入试验参数设置界面，参数设置界面根据测试模式不同有五种对应的测试模式；可选择各模式间的切换。

测试模式：

手动、定力、定位移、定变形、定力疲劳测试、定位移疲劳测试、零位校正。

手动：该模式下需手动调试参数

定力：测试过程为自动完成，此模式为测试弹簧的在设定的力值时工作高度为多少。

定位移：测试过程为自动完成，此模式为测试弹簧的在设定的工作高度时力值为多少。

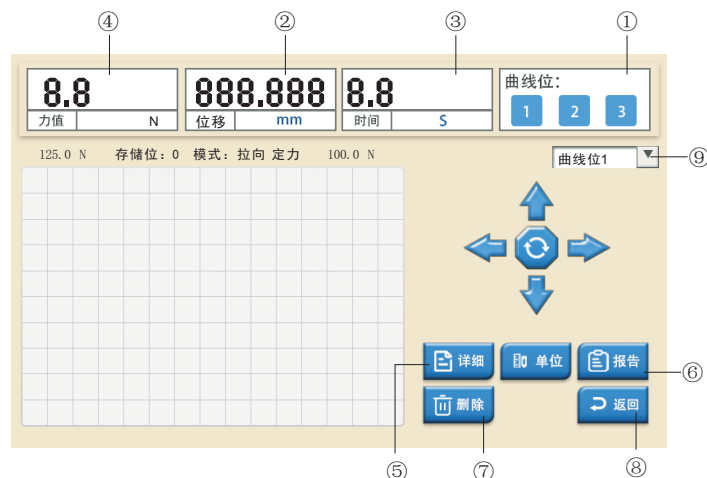
定变形：测试过程为自动完成，此模式为测试弹簧的在设定的变形时力值为多少。

定力疲劳测试：测试过程为自动完成，此模式为多次测试弹簧的在设定的力值时的工作高度为多少，并记录前十组的数据。

定位移疲劳测试：测试过程为自动完成，此模式为多次测试弹簧的在设定的工作高度时的力值为多少，并记录前十组的数据。界面详情：

- ①取消零位校正：用于取消零位校正
- ②零位校正：用于校正位移的零位。
- ③手动模式：当前模式改为手动模式。
- ④定点减速：定力模式下，设定力值的百分比开始减速，100%为不减速。
- ⑤力保持时间：测试力值达到设定力值后的保持时间。
- ⑥描点时间：曲线描点的时间间隔（0.1~0.9秒自由设定）。
- ⑦空载速度：仪器空载时的速度。
- ⑧试验速度：仪器受测试时的速度。
- ⑨测试方向：确定力的方向，力的方向为拉向及压向，选拉伸夹具实现拉向。
- ⑩试验结束：试验结束后是否返回。
返回原点：试验结束后，仪器返回初始工作界面时，传感器座自动返回至试验之前的位置。
不返回：试验结束后，仪器返回初始工作界面时，传感器座保持在原来的位置不动。
- ⑪图示模式：用于设置显示的曲线的横坐标数据。
力值-时间：曲线纵坐标是力值，横坐标为时间。
力值-位移：曲线纵坐标是力值，横坐标为位移。

7、查看界面



从主页面按“查看”键进入查看页面

①曲线位：

曲线位变暗，表示有曲线存储在該位。

曲线位字体不变暗，表示无曲线存储在該位。

②位移：当前存储曲线的总位移。

③时间：当前存储曲线的总时间。

④力值：当前存储测试曲线的最大值。

⑤详细：按下此键进入曲线详细界面。

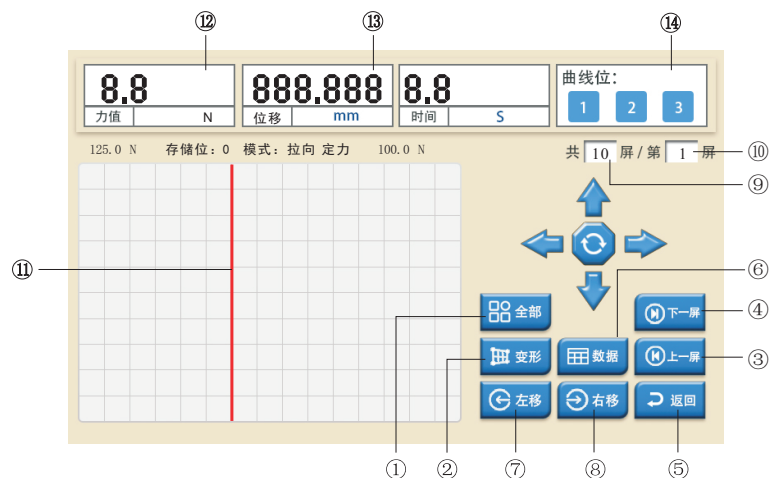
⑥报告：按下此键，进行测试报告界面。

⑦删除：按下此键，删除当前的曲线。

⑧返回：按下此键，返回初始工作界面。

⑨选择要显示的曲线。

6、曲线细节界面



①全部键:

若曲线位为 0，按下此键，返回曲线存储界面。

若曲线位为1、2、3，按下此键，返回查看界面。

②变形: 按下此键位移数据转变为变形数据。

③上一屏: 按下此键，曲线返回到上一屏。

④下一屏: 按下此键，曲线返回下一屏。

⑤返回: 返回到初始工作界面。

⑥数据: 按下此键，进入曲线数据界面。

⑦左移: 按下此键，光标线左移一格。

⑧右移: 按下此键，光标线右移一格。

⑨这个曲线共有几屏数据。

⑩当前的屏位置。

⑪光标线: 指向当前的曲线查看点。

⑫力值: 当前曲线点上的力值。

⑬位移: 当前曲线点的位移。

⑭曲线位: 当前曲线的存储位。

⑫峰值选择模式: 可在实时跟踪、峰值保持、自动峰值三种模式中进行选择。

⑬峰值保持时间: 自动峰值模式下的解除时间，与峰值选择模式一起使用。

1) 测试模式为零位校正如下图:



零位校正: 机器异常关机或需要使用零位时使用。

2) 测试模式为手动模式如下图:



手动模式: 在主界面需自主设置参数。

3) 常规模式下测试模式为定力如下图:

① 1. 定力值: 250.0
② 2. 循环次数: 0005
③ 3. 定点减速: 100 %

4. 力保持时间: 1.0 min
5. 描点时间: 0.1 S
6. 上限值: 2500.0
7. 下限值: 500.0

8. 空载速度: 50.0 mm/min
9. 测试速度: 10.0 mm/min
10. 测试方向: 压 ☒ 拉
11. 试验结束: 返回原点
12. 曲线显示模式: 力值-位移
13. 峰值保持选择: 实时跟踪
14. 峰值保持时间: 5 S

手动模式 零位校正 取消零位校正 退出

① 定力值: 仪器到达预定的力值时停止运行。

② 定点减速: 定力模式下, 设定力值的百分比开始减速, 100%为不减速。

③ 力保持时间: 测试力值达到设定力值后的保持时间。

4) 常规模式下测试模式为定位移如下图:

① 1. 定位移值: 10.000
2. 循环次数: 0005
3. 定点减速: 100 %
4. 力保持时间: 1.0 min
5. 描点时间: 0.1 S
6. 上限值: 2500.0
7. 下限值: 500.0

8. 空载速度: 50.0 mm/min
9. 测试速度: 10.0 mm/min
10. 测试方向: 压 ☒ 拉
11. 试验结束: 返回原点
12. 曲线显示模式: 力值-位移
13. 峰值保持选择: 实时跟踪
14. 峰值保持时间: 5 S

手动模式 零位校正 取消零位校正 退出

① 定位移值: 仪器到达预定的位移值时停止运行。

⑪ 存储曲线键: 按下此键, 会出现如下界面。

曲线位: 0
测试批次: 00000000
日期: 00000000

确定 取消

平均测试速度: 1.0 mm/min

曲线位: 1 2 3

125.0 N 存储位: 0 模式: 拉向 定力 100.0 N

细节 单位 存储曲线 报告 保存数据 返回

(注: 在曲线位和测试批次中输入对应数字, 再按确认键, 存储曲线到所对应的曲线位中, 如果按取消则取消此次保存操作, 返回曲线存储界面)。

⑫ 力值: 测试过程中的最大力值。

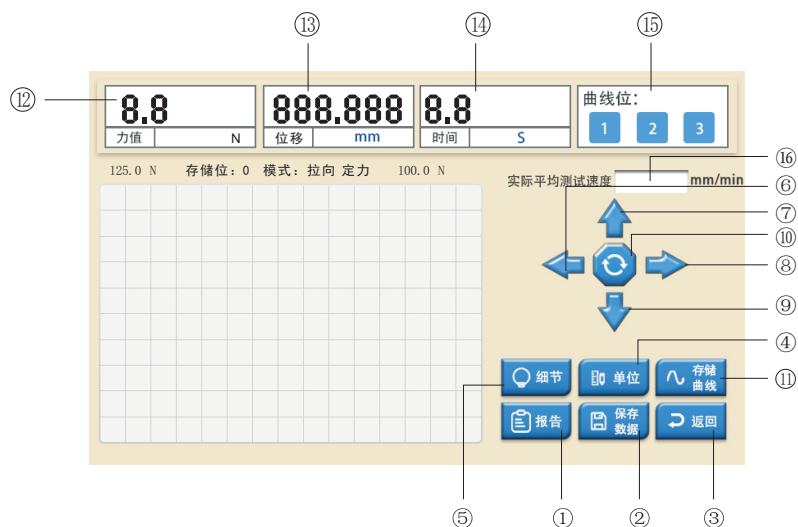
⑬ 位移: 测试结束后的位移。

⑭ 时间: 测试总用时。

⑮ 曲线位: 指定曲线存储到对应的曲线位。

⑯ 开启定点减速模式后的实际测试速度。

5、曲线存储界面



- ①报告：按下此键，查看此次测试的报告，进入报告查看页面。
- ②保存数据：按下此键，存储峰值与位移数据到对应的存储位中。
- ③返回：按下此键，返回初始工作界面。
- ④单位：按下此键，在N、kgf、lbf、ozf四种单位自动切换。
- ⑤细节：按下此键，进行曲线细节界面，查看各个点的数据。
- ⑥ ← ：按下此键，可以左移曲线。
- ⑦ ↑ ：按下此键，可以放大曲线。
- ⑧ → ：按下此键，可以右移曲线。
- ⑨ ↓ ：按下此键，可以缩小曲线。
- ⑩ ↻ ：按下此键，返回到开始测试曲线。

5) 常规模式下测试模式为定变形如下图：



- ①定变形值：仪器到达预定的变形值时停止运行。

6) 疲劳模式下测试模式为定力如下图：



- ①定测力值：仪器到达预定的力值停止运行。
- ②循环次数：与定测力值配合，完成定力疲劳测试。
- ③定点减速：定力模式下，设定力值的百分比开始减速，100%为不减速。

(注：疲劳模式下，没有力保持功能。)

7) 疲劳模式下测试模式为定位移如下图:



①定位移值: 仪器到达预定的位移停止运行。

②循环次数: 与定位移值配合, 完成定位移疲劳测试。

3、系统设置界面

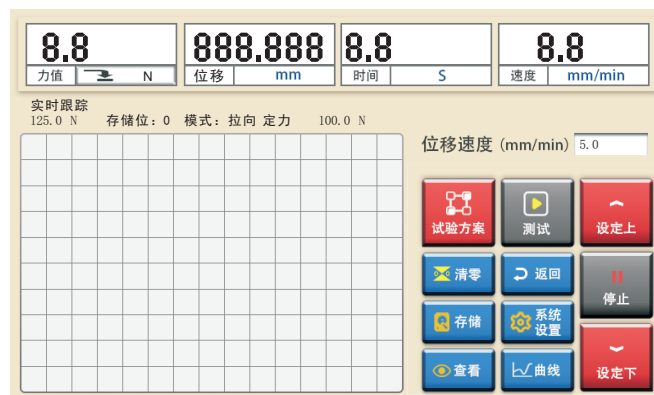
在初始工作界面中按“系统设置”键, 使仪器按照设定的模式进入系统设置界面。如下图:



- ① 亮度调节: 调节屏幕的亮度。
- ② 语言设置: 中英文切换。
- ③ 试验过载: 设置力值过载百分比。
- ④ 重力加速度: 测试时的重力加速度。
- ⑤ 自动关机时间: 设置自动关机的时间。

4、测试界面

在初始工作界面中按“测试”键, 使仪器按照设定的模式进入测试界面。如下图:



(注: 在测试界面中按“停止”键, 使仪器停止测试进入曲线存储界面, 或者仪表按照预定的测试模式完成测试后进入曲线存储界面。)